

**HERSTELLER VON TECHNISCHEN PRODUKTEN UND SPRAYS FÜR DIE INDUSTRIE
PROZESS - MRO - WARTUNG
ALTERNATIVE LÖSUNGSMITTEL - ERSATZ FÜR CMR-LÖSUNGSMITTEL**

Datenblatt - Ausgabe von : 2025-02-20

ENTFETTENDE LÖSUNGSMITTEL VOLLKOMMEN GERUCHSFREI

**OPTIMIERTES VERHÄLTNISS VON FLAMMPUNKT/VERDAMPFUNGSGESCHWINDIGKEIT
NSF K1 ZERTIFIZIERT FÜR DIE LEBENSMITTELINDUSTRIE (IAA)
ABGESCHLOSSENE UMGEBUNGEN, MONTAGE UND FERTIGUNGSWERKSTÄTTEN
ENTFETTUNGSREINIGER FÜR LÖSEMittel- UND DRUCKLUFTFONTÄNEN**

iBiotec NEUTRALÈNE® AL 30

**VERDAMPFUNGSGESCHWINDIGKEIT 15 Minuten bei 20° C (Nullluftstrom)
FLAMMPUNKT GESCHLOSSENER TIEGEL 30° C**



K1 - N° 146623

Zugelassen für Nahrungsmittelkontakt

iBiotec NEUTRALÈNE® AL 50

**VERDAMPFUNGSGESCHWINDIGKEIT 30 Minuten bei 20° C (Nullluftstrom)
FLAMMPUNKT GESCHLOSSENER TIEGEL 48° C**



K1 - N° 155966

Zugelassen für Nahrungsmittelkontakt

iBiotec NEUTRALÈNE® AL 66

**VERDAMPFUNGSGESCHWINDIGKEIT 45 Minuten bei 20° C (Nullluftstrom)
FLAMMPUNKT GESCHLOSSENER TIEGEL 63° C**



K1 - N° 156073

Zugelassen für Nahrungsmittelkontakt

BESCHREIBUNG

Vollkommen dearomatisierte Flüssigkeit, besonders geeignet für jede Operation der Entfettung und klassische Bereinigung in der Metall- und Kunststoffverarbeitung.

Hervorragendes Lösungsmittel für Fette und Öle mineralischen oder synthetischen Ursprungs. Auch organische oder anorganische Verschmutzungen (Staub, Metallspäne, Späne...) werden beseitigt.

Enthält keine Stabilisatoren. Greift Metalle nicht an. Kompatibel mit allen Metallen, sowie die meisten Kunststoffe und Elastomermaterialien.

Angepasste Verdunstungsgeschwindigkeit für die effiziente und schnelle Reinigung: NEUTRALENE® AL 30 hat eine extrem niedrige Oberflächenspannung für die Anwendung auf komplexen Komponenten, Blindbohrungen, bevor es vollständig verdampft.

Sorgt für die vollständige Beseitigung von Schmutz und lässt Oberflächen komplett sauber, rückstandsfrei.

ANWENDUNGEN

Kalte Anwendung: Tuch, Tauchbad, Pinsel, Vakuum.

Geeignet für mechanisches Entfetten: Entfetten maschinell bearbeiteter Teile.

Entfetten von Werkzeugmaschinen, Chassis-Rahmen.

Reinigung von Radlagern, Zahnrädern, Filtern.

Industrielle Instandhaltung/Reinigung von Spritzgussformen.

Reinigung nach der Lagerung.

Oberflächenvorbereitung vor Montage.

Montage- und Fertigungswerkstätten.

TYPISCHE PHYSISCH-CHEMISCHE EIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFTEN	NORMEN	WERTE AL 30	WERTE AL 50	WERTE AL 66	EINHEITEN
Art	Aussehen	Flüssig	Flüssig	Flüssig	-
Farbe	Visuell	Farblos	Farblos	Farblos	-
Geruch	Olfaktiv	Geruchslos	Geruchslos	Geruchslos	-
Dichte bei 25°C	NF EN ISO 12185	0,745	0,759	0,772	kg/m ³
Refraktionsindex	ISO 5661	1,4130	1,4150	1,4250	-
Gefrierpunkt	ISO 3016	-20	-25	-30	°C
Wasserlöslichkeit	-	0	0	0	%
Kinematische Viskosität bei 40°C	NF EN 3104	0,86	1,00	1,2	mm ² /s
Säurewert	EN 14104	< 0,1	<0,1	<0,1	mg (KOH)/g
Jodwert	NF EN 14111	< 0,1	0,1	0,1	gl ₂ /100 g
Wassergehalt	NF ISO 6296	0,01	0,01	0,01	%
Rückstand nach Verdampfung	NF T 30-084	0	0	0	%
Dampfdruck bei 20°C	NF EN 13016-1	> 0,1	>0,1	>0,1	hPa

LEISTUNGSMERKMALE

EIGENSCHAFTEN	NORMEN	WERTE AL 30	WERTE AL 50	WERTE AL 66	EINHEITEN
KB-Index	ASTM D 1133	45	46	46	-
Verdampfungsgeschwindigkeit	-	15	30	45	min
Oberflächenspannung bei 20°C	ISO 6295	24,7	24,4	25,3	dyn/cm
Durchschlagsspannung	NF IN 60156 / IEC 156	60 000	63 000	63 000	Volt
Kupferkorrosion 100 h bei 40°C	ISO 2160	1a	1a	1a	Notierung

FUNKTIONALE ANFORDERUNGEN BRANDSCHUTZ

EIGENSCHAFTEN	NORMEN	WERTE	WERTE	WERTE	EINHEITEN
---------------	--------	-------	-------	-------	-----------

		AL 30	AL 50	AL 66	
Flammpunkt (geschlossener Tiegel)	ISO 2719	30	50	66	°C
Selbstentzündungstemperatur	ASTM E 659	> 230	> 230	> 230	°C
Untere Explosionsgrenze	NF EN 1839	0,6	0,6	0,9	% (volumenbezogen)
Obere Explosionsgrenze	NF EN 1839	7,0	7,5	7,8	% (volumenbezogen)

TOXIKOLOGISCHE EIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFTEN	NORMEN	WERTE AL 30	WERTE AL 50	WERTE AL 66	EINHEITEN
Anisidin-Wert	NF ISO 6885	< 1	< 1	< 1	-
Peroxidzahl	NF ISO 3960	< 1	< 1	< 1	meq (O ₂)/kg
TOTOX (Anisidin-Wert+2x Peroxid-Wert)	-	< 1	< 1	< 1	-
Gehalt an KMR-Substanzen, reizenden und ätzenden Substanzen	CLP-Verordnung	0	0	0	%
Rest-Methanolgehalt nach der Umesterung	GC-MS	0	0	0	%
Emissionen von gefährlichen, reizenden und ätzenden sowie KMR-Stoffen bei 160°C.	GC-MS	0	0	0	%

UMWELTEIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFTEN	NORMEN	WERTE AL 30	WERTE AL 50	WERTE AL 66	EINHEITEN
Biologische Abbaubarkeit	OECD 301	nm	nm	nm	-
Dampfdruck bei 20°C	-	>0,1	>0,1	>0,1	hPa
OVC-Gehalt (Organo-Volatile Compounds)	-	100	100	100	%
Schwefelgehalt	GC MS	0	0	0	%
Benzolgehalt	ASTM D6229	0	0	0	%
Gesamthalogengehalt	GC MS				%
Gehalt an chlorierten Lösungsmitteln	-	0	0	0	%
Gehalt an aromatischen Lösungsmitteln	-	0,0	0,00	0,00	%
Gehalt an umweltgefährdenden Stoffen	CLP-Verordnung	0	0	0	%
Gehalt an Verbindungen, die GWP enthalten	-	0	0	0	%
Gehalt an Verbindungen, die ODP enthalten	-	0	0	0	%
Kohlenstoffbilanz, Analyse der Lebenszyklen.	ISO 14040	nm	nm	nm	Kg äquivalenter Kohlenstoff

ZUSÄTZLICHE MERKMALE

EIGENSCHAFTEN	NORMEN	WERTE AL 30	WERTE AL 50	WERTE AL 66	EINHEITEN
Schwermetall- und Metalloidgehalt	GC.MS	0	0	0	ppm
Anilinpunkt	NF M 07.021	64	66	66	°C
Bromzahl	NF ISO 3839	5	4	4	mg / 100g



Produkt für die Lebensmittelindustrie (IAA)
Teil eines HACCP-Ansatzes oder einer HACCP-Methode
Gefährdungsanalyse, Kritische Kontrollpunkte für ihre Verwendung
ISO 22 000 CODEX ALIMENTARIUS

NSF Kategorien:

Lösungsmittel K1 : kann außerhalb von Bereichen, in denen Lebensmittel produziert werden, eingesetzt werden (Dämpfe dürfen nicht in den Produktionsbereich gelangen) zur Entfettung von Materialien (z.B. Förderlager, andere Wartung von mechanischen Elementen, etc.), die in Produktionsbereichen verwendet werden.



Rag Entfettung



Entfettung mit Bürste



Lösemittelbrunnen

iBiotec® Tec Industries®Service
Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France
Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32
www.ibiotec.fr

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS
Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engage à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.